

EMULCAP RD910

1. Aplicaciones

Aplicado en la producción de Emulsiones asfálticas catiónicas con PEN, con o sin SBR, con cargas de partículas bien definida, de ruptura lenta, para premezclados en frío, slurry de ruptura controlada y microrrevestimiento con SBR para los agregados reactivos o no.

El Emulcap RD910 puede ser utilizado puro o en combinación con otros productos, dependiendo de la velocidad de ruptura, la cohesión y el desgaste deseado.

2. Ventajas

- Obtención de emulsiones asfálticas de ruptura lenta definitivamente catiónicas.
- Excelente estabilidad con todos los asfaltos especificados para emulsiones asfálticas.
- Excelente rendimiento con el agregado, principalmente de basalto, granito y gneis.
- Excelente adhesividad con los agregados principalmente granito, basalto y gneis.

3. Formulaciones Sugeridas

a. Emulsión Asfáltica Controlada – CQS – 1/2

Emulcap RD910 (%)	1,2 a 1,8*
Ácido Clorhídrico industrial concentrado (+/-%)	0,30 a 0,50
Disolver o concentrado en agua, sobre agitación, calentando de 80 a 90°C	
Agua hasta (%)	40,0
Temperatura de la fase acuosa	50 a 55°C
PH de la fase acuosa	1,5 a 2,2
Temp. del PEN = 130 a 140°C p/ molino cerrado (%)	60,1

*variación según de la reactividad de lo agregado

b. Emulsión Asfáltica Modifica – CQS – 1/2 HP

	Agregado Basalto	Agregado Granito
Emulcap RD910 (%)	1,3 a 1,8*	1,3 a 1,8*
Ácido Clorhídrico Ind. Concentrado (%)	0,3 a 0,5	0,3 a 0,5
Disolver el concentrado en + o - 10 a 20% del total de agua, sobre agitación, calentando de 80 a 90°C		
Agua para resfriar + o - 10 a 20% do total de la fase acuosa		
SBR Catiónico a 65% (%)	3,0	3,0
Agua hasta (%)	40,0	40,0
Temperatura de la fase acuosa	40 a 55°C	40 a 55°C
PH de la fase acuosa	1,5 a 2,2	1,5 a 2,2
Temp. Del PEN = 136 a 140°C (%)	60,0	60,0

*variación según de la reactividad de lo agregado

Residuo final: $3 \times 0,65 + 60,1 = 62,05$

Para La obtención del tiempo de mezcla de 240 a 420 segundos es posible utilizarse de 0,10 a 0,50% en relación con agregado seco do aditivo retardante AMINOCAP ADL.

4. Propiedades Físicas y Químicas

Color:	Rojo oscuro
Consistencia 25°C:	Líquido viscoso
Olor:	Característico de amônia
Densidad aparente a 25°C:	1020 g /L (+/-)

Índice de titración para pH 1.5 a 2.2 con ácido clorhídrico industrial concentrado = 0.30 a 0.32/1.00 (0.30 a 0.32 Kg de HCl conc / 1.00 Kg de Emulcap RD910).

5. Embalaje

- Tambores (cilindros) con 200kg líquidos cada.