

EMULCAP H90

1. Aplicación

En la producción de emulsiones asfálticas catiónicas con PEN, con o sin SBR/SBS, con carga de partículas bien definida, de ruptura lenta modificada por polímero, para premezclado en frío, Slurry Seal de ruptura controlada y micro revestimiento con SBR/SBS para agregados reactivos o no.

El EMULCAP-H90 se puede utilizar puro o en combinación con otros productos, dependiendo de la velocidad de rotura, la cohesión y el desgaste deseados.

2. Descripción

El producto especial llamado agente emulsionante o emulsificante es una sustancia que reduce la tensión superficial, permitiendo que los glóbulos de asfalto permanezcan suspendidos en agua durante algún tiempo, evitando la aproximación entre las partículas y su posterior coalescencia (unión de partes que son encontraron otros separados).

El EMULCAP-H90 fue desarrollado especialmente para agregados con alta reactividad, manteniendo un alto rendimiento sin necesidad de otros emulsificantes.

3. Formulación sugerida

| EMULSIÓN DE RUPTURA CONTROLADA POLÍMERO CQS – 1/2 HP | |
|---|--------------|
| EMULCAP H-90 | 0,80% |
| EMULCAP 867 | 0,40% |
| EMULCAP RD910 | 0,40% |
| SBR | 3,0% |
| Disolver el concentrado en agua, bajo agitación, calentamiento de | 40 a 60 °C |
| Agua hasta | 38% |
| pH de la fase acuosa | 1,5 a 2,5 |
| PEN especificado | 62% |
| Temperatura de la fase aglutinante (ligante) | 130 a 140 °C |

4. Ventajas

- Aumenta el tiempo de trabajabilidad.
- Mejora de la cohesión.
- Tiempo de ruptura más corto.
- Vida útil mejorada.

5. Propiedades físicas y químicas

| | |
|---------------------------|------------------------------------|
| Consistencia: | Líquido pastoso |
| Color: | Amarillento/oscurο |
| Olor: | Característica de los aglutinantes |
| Densidad aparente a 25°C: | Aproximadamente 0.9g/L |
| pH: | 10.5 a 11.5 |

6. Embalaje

- Tambores (cilindros) metálicos con 180kg.



PRODUCTOR

AMINOCAP IND.E.COM.LTDA.

AV.DR.FAUSTINO DE CASTRO 240, PARQUE INDUSTRIAL BRODOWSKI-SP

WWW.AMINOCAP.COM.BR